

GEOMETRIE MACHINE – CONVENTIONNELLE OU CN Réglage et ajustement de la géométrie – Stage découverte



Cette formation concerne les machine outils à commandes numérique ou machines conventionnelles.

Elle est destinée aux techniciens de maintenance ou aux monteurs amenés à procéder à des contrôles et des ajustements de la précision géométrique d'une machine outils. Le participant apprend à utiliser les outils de mesure et de contrôle nécessaires, à procéder aux réglages mécaniques et à ajuster les paramètres de réglage disponibles.

Durée : 21 Heures (3 jours)

Nombre de participants : 3 personnes maximum

Objectifs :

Les stagiaires seront capables de :

- Savoir contrôler et ajuster la rectitude des axes linéaires X, Y, Z
- Savoir contrôler et ajuster le nivelage des axes linéaires X, Y, Z
- Savoir contrôler et ajuster les plans de références XY, XZ, YZ
- Savoir contrôler et ajuster les équerrages des plans XY, XZ, YZ
- Savoir contrôler et ajuster la géométrie des axes rotatifs A, B, C (zéro, coïncidence, plan de twist)
- Procéder à un contrôle final sur des moyens de contrôle calibrés
- Rédiger et documenter un rapport de contrôle

Public concerné / pré-requis :

- Techniciens de maintenance / Technicien Monteur sur machine-outil



Date : 29/07/2022 • Indice: A

Moyens pédagogiques :

- Machine en condition de production
- Support de formation remis à l'issue du stage
- Outillages et moyens de contrôle étalonnés

Documentation :

- Manuel de formation : « Géo_Machine outils »

Programme :

- Présentation de la méthodologie de contrôle et de réglage,
- Présentation du formalisme des contrôles,
- Présentation, théorie et pratique des moyens de contrôle,
- Réglage et ajustement des défauts,
- Définition des limites de réglage, et des attendus normatifs,
- Manipulation / Contrôle et mise en pratique / Choix de la procédure,
- Contrôle final sur bille ou moyen de contrôle calibré,
- Edition d'un rapport de contrôle

Modalités pédagogiques :

Travaux pratiques sur machine client.

Évaluation de la formation :

A chaque phase de travaux pratiques, une évaluation des acquis est réalisée sur la base des objectifs définis dans le programme.

Validation :

- Attestation de présence
- Attestation d'évaluation des acquis



PRACARTIS
GRUPE

